

规格

材料规格

名称	型号	容量
齿轮油	准双曲线齿轮油 SAE90 或 SAE80W	2.0 L
密封胶	密封胶 366E	-
锂基润滑脂	铃木超级润滑脂 A	-

扭矩规格

名称	Nm	lb-ft	lb-in
放油螺塞	44 ~ 53	32 ~ 39	-
加油螺塞	15 ~ 25	11 ~ 18	-
制动底板固定螺栓	23	17	-

畅易汽车维修平台

说明与操作

系统概述

半轴为半浮式，用于连接差速器半轴齿轮和轮毂。两个半轴的内端都有一个外花键，该花键与差速器内的内花键相连。两个半轴都固定在后桥壳体内，通过轴承与后桥壳体相连。半轴不是挠性的，不能里外伸缩。半轴的另一端是轮毂法兰和半轴做成一体直接与车轮连接。半轴将扭矩从发动机传递到车轮。

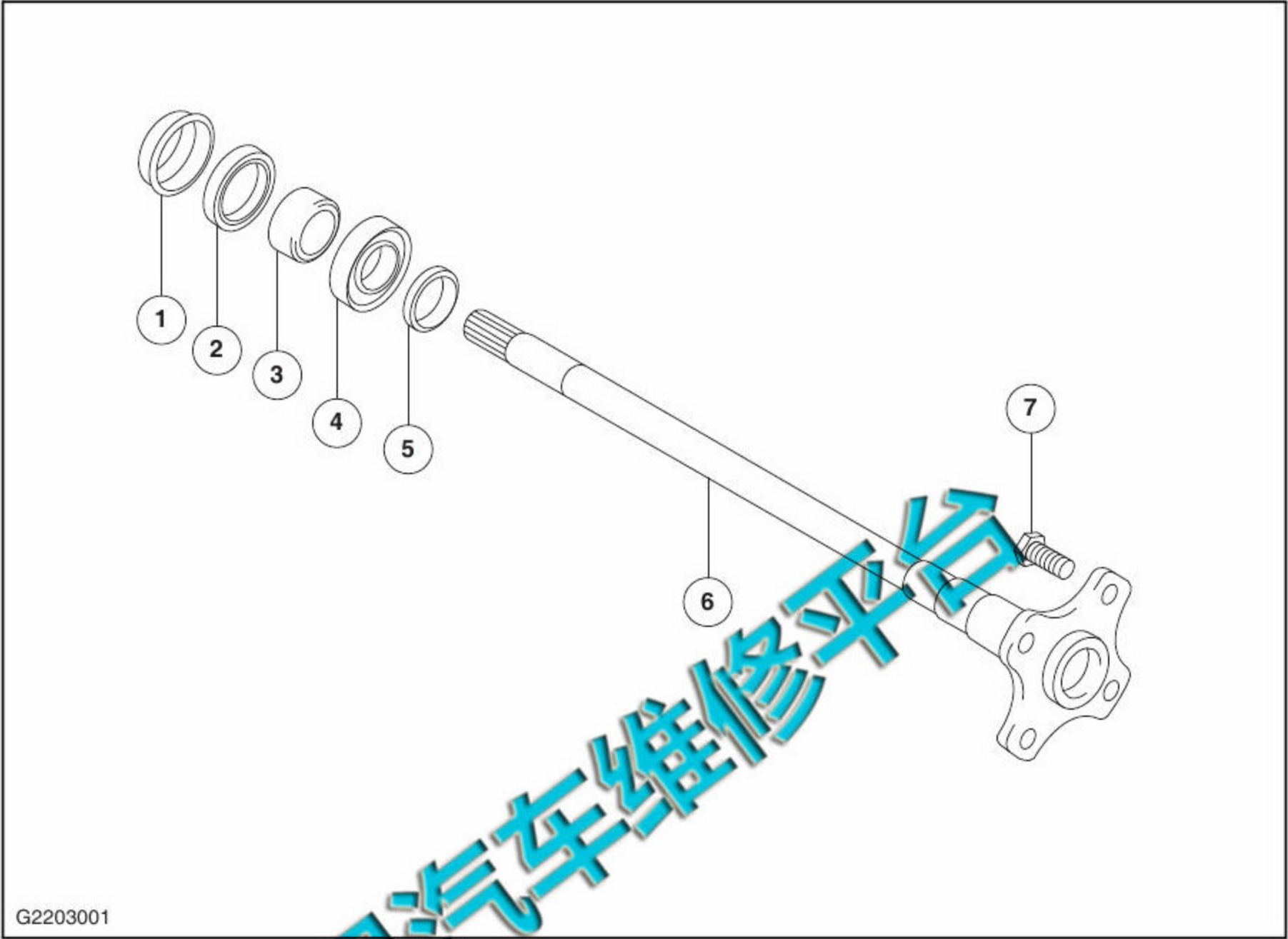
半轴的维修注意事项

 **注意：**在拆卸与安装半轴时应小心半轴油封支架，以免将其损坏。

 **注意：**拆卸、安装、分解、组装半轴应特别小心。必须遵循以下说明：

- 检查抛光面和花键是否损坏。
- 不要掉落半轴，否则可能导致抛光面和花键损坏。
- 向外拆卸半轴时要使用合适的工具，以免损坏制动底板。
- 安装半轴前应清洁制动底板与后驱动桥的结合面，并重新涂胶。
- 安装半轴时一定要安装到位，以免使制动底板无法安装到位而变形漏油。

部件分解图



序号	部件	序号	部件
1	油封保持架	5	半轴衬套
2	半轴油封总成	6	驱动桥半轴总成
3	半轴挡圈	7	螺栓
4	半轴轴承		

故障现象诊断与测试

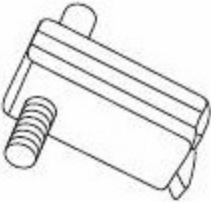
参考：故障症状表 (2.2.1 传动系统 - 概述，故障现象诊断与测试)。

畅易汽车维修平台

拆卸与安装

半轴

专用工具

 09942-15510	滑动锤 09942-15510
 09943-17912	制动鼓拆卸器 09943-17912
 09913-75520	轴承安装器 09913-75520
 09921-57810	轴承拆卸器 09921-57810
 09927-18411	万能拉具 09927-18411
 09944-96010 09921-26010	轴承外座圈拆卸器 09944-96010 轴承外座圈拆卸套管 09921-26010

通用工具

液压装置
加油桶
橡胶锤

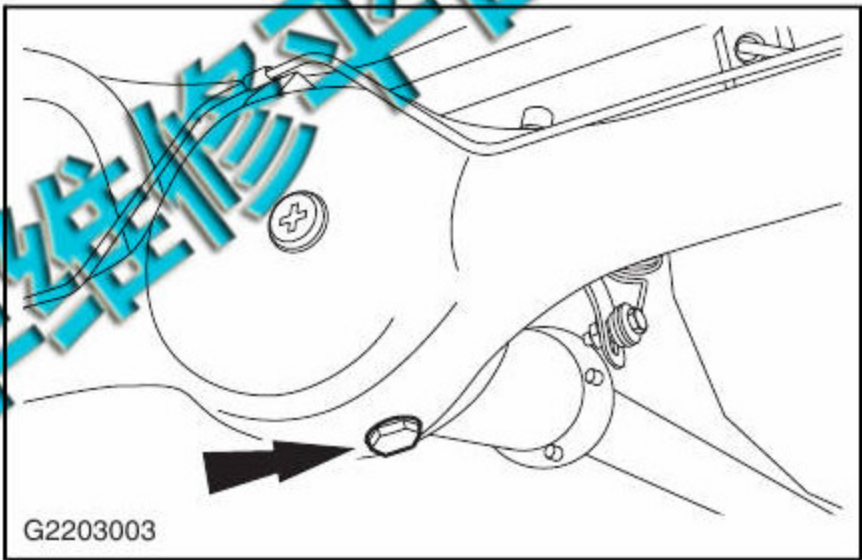
材料

名称	型号
密封胶	密封胶 366E
锂基润滑脂	铃木超级润滑脂 A
齿轮油	准双曲线齿轮油 SAE90 或 SAE80W

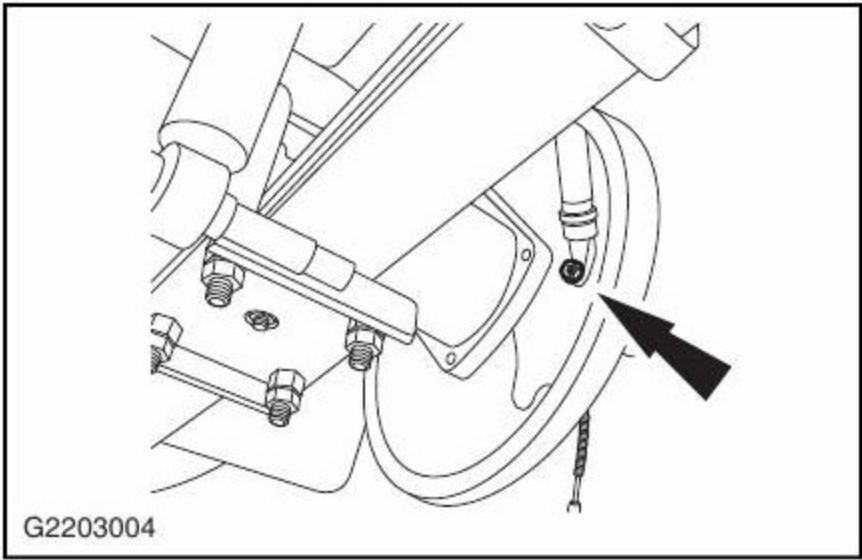
拆卸

1. 拆卸后轮。
- 参考：车轮与轮胎 (2.1.4 车轮与轮胎，拆卸与安装)。
2. 拆卸制动鼓。
- 参考：制动鼓 (2.3.2 后鼓式制动器，拆卸与安装)。
3. 拆卸制动蹄。
- 参考：制动蹄 (2.3.2 后鼓式制动器，拆卸与安装)。
4. 拆卸制动分泵。
- 参考：制动分泵 (2.3.2 后鼓式制动器，拆卸与安装)。
5. 拆卸差速器放油螺栓，排放差速器油。
- 扭矩：44 ~ 53 Nm

 注意：差速器油排放螺栓为涂胶螺栓，拆卸后应更换新件并重新涂胶。

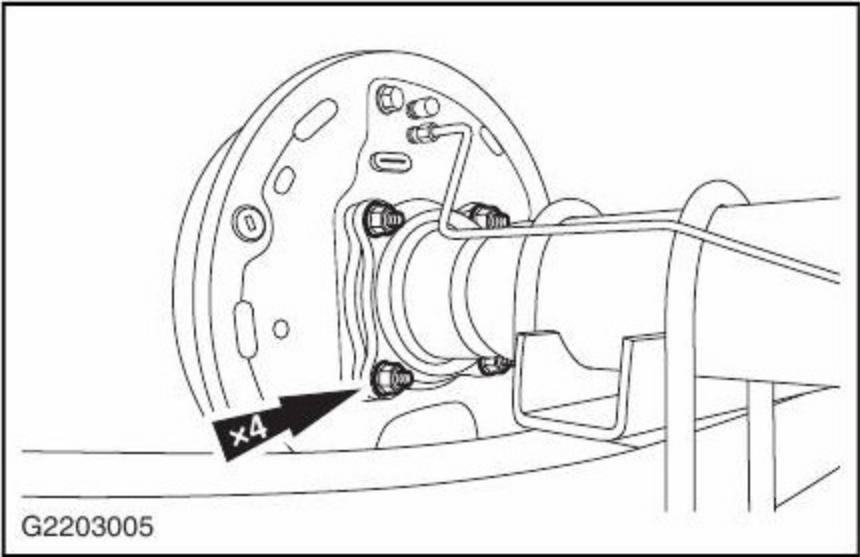


6. 拆卸驻车制动器拉索与制动底板的固定螺栓。

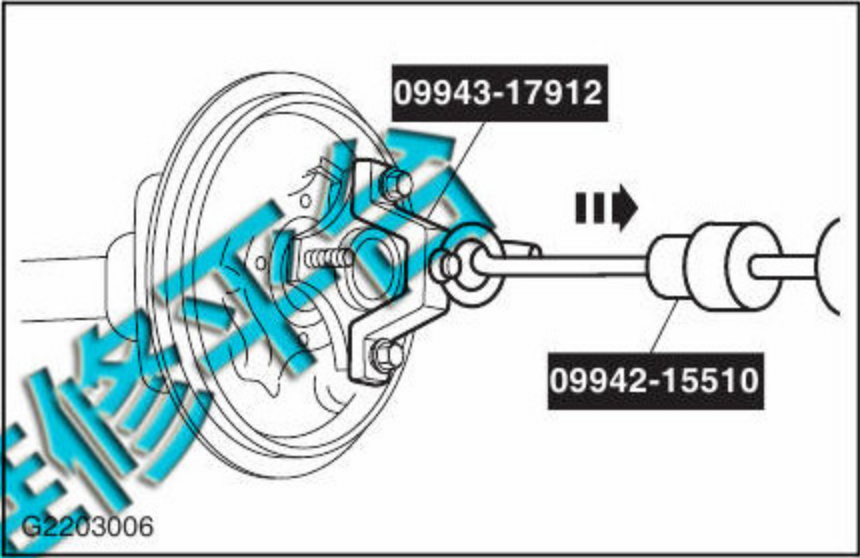


7. 拆卸车轮转速传感器。
- 参考：车轮转速传感器 (2.3.7 防抱死控制，拆卸与安装)

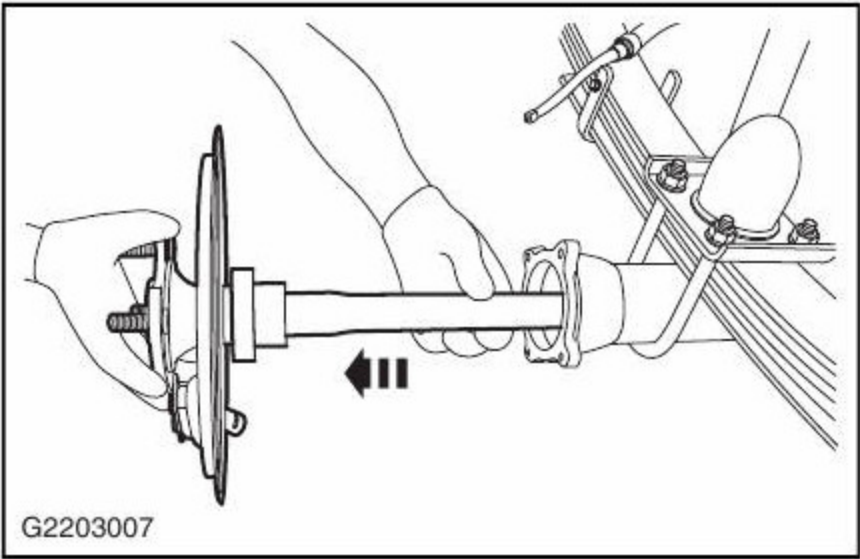
8. 拆卸制动底板 4 个固定螺栓。



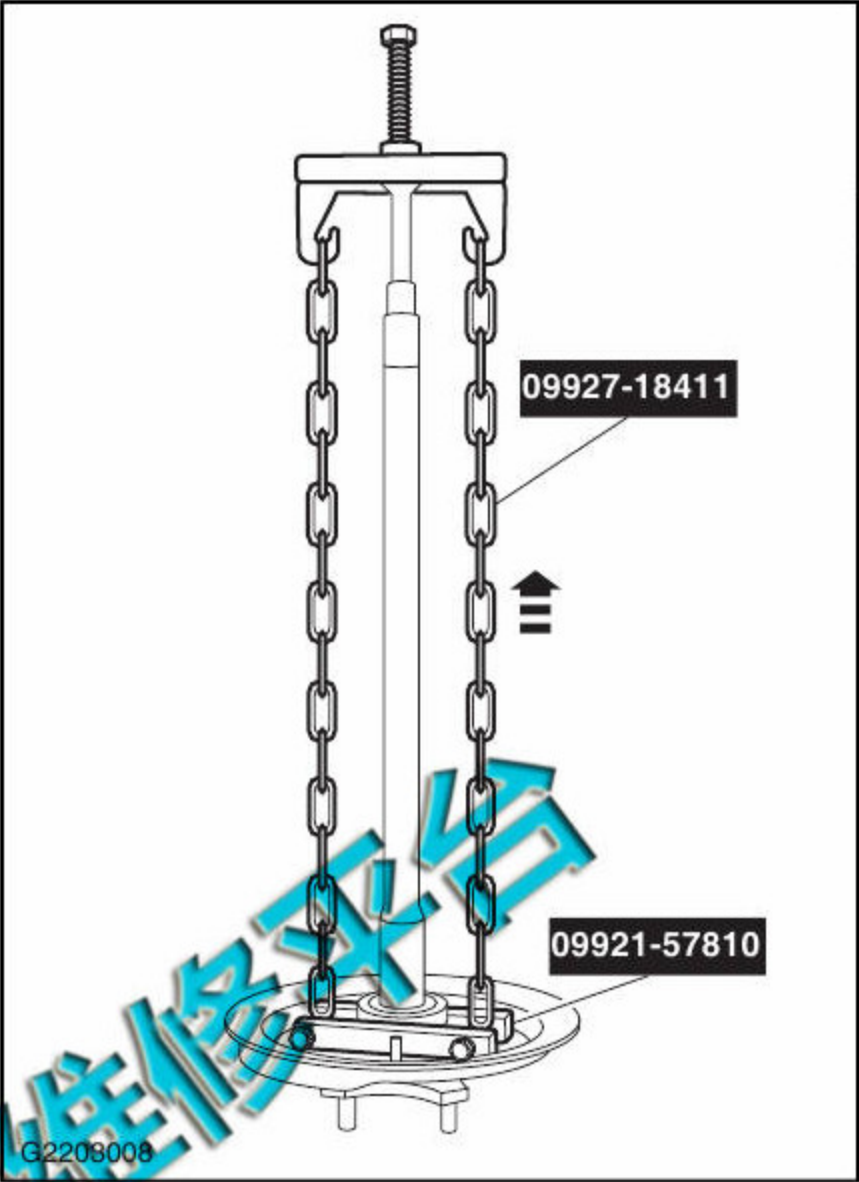
9. 使用专用工具将半轴拉出。
专用工具：09943-17912， 09942-15510



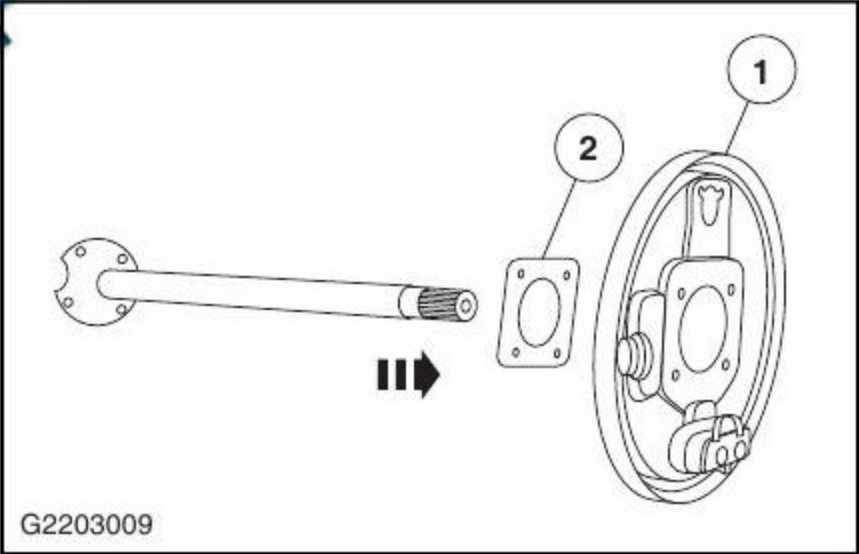
10. 取出半轴。



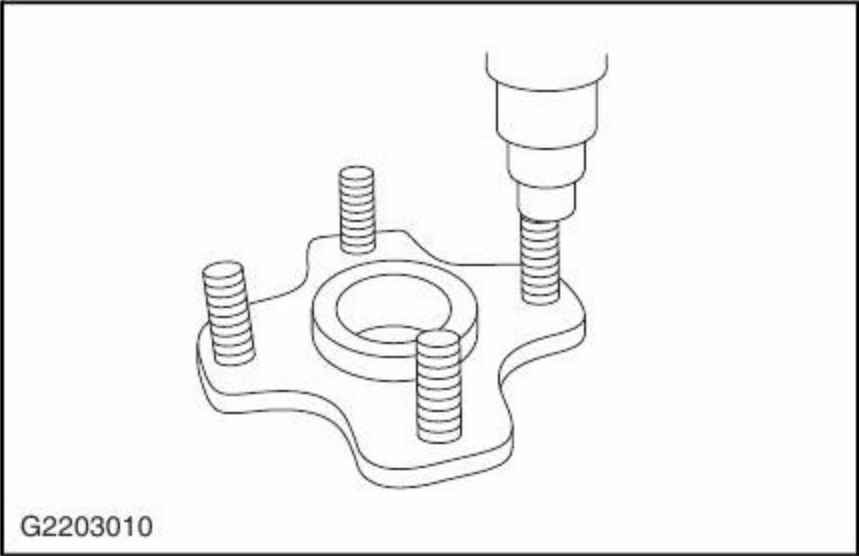
11. 使用专用工具拆卸半轴轴承、挡圈和衬套。
- 专用工具：09921-57810， 09927-18411



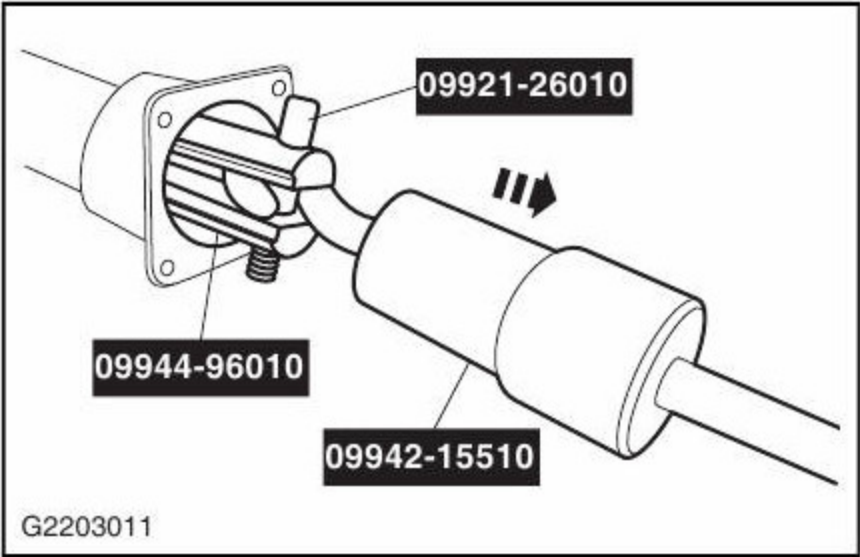
12. 取出制动底板 1 和轴承压板 2。



13. 取下轮胎螺栓。
- 通用工具：液压装置

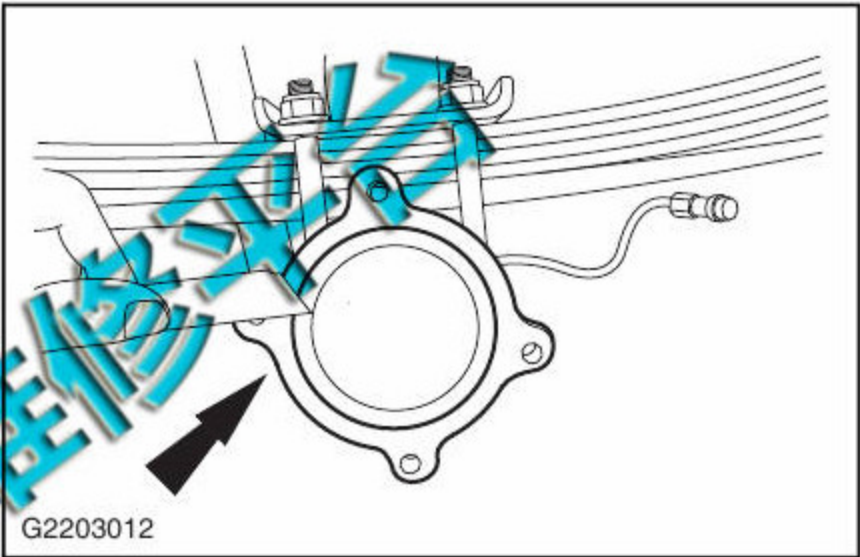


14. 使用专用工具拆卸半轴油封及油封保持架。
- 专用工具：09944-96010， 09942-15510， 09921-26010

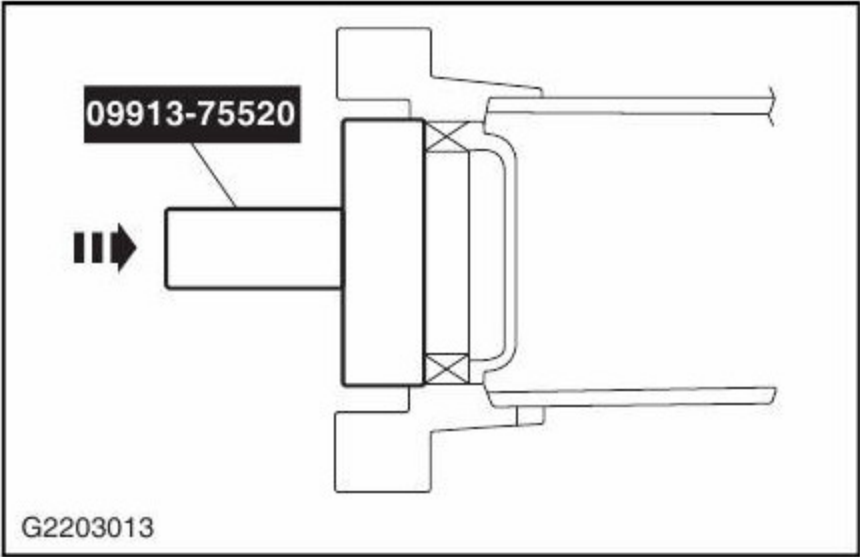


安装

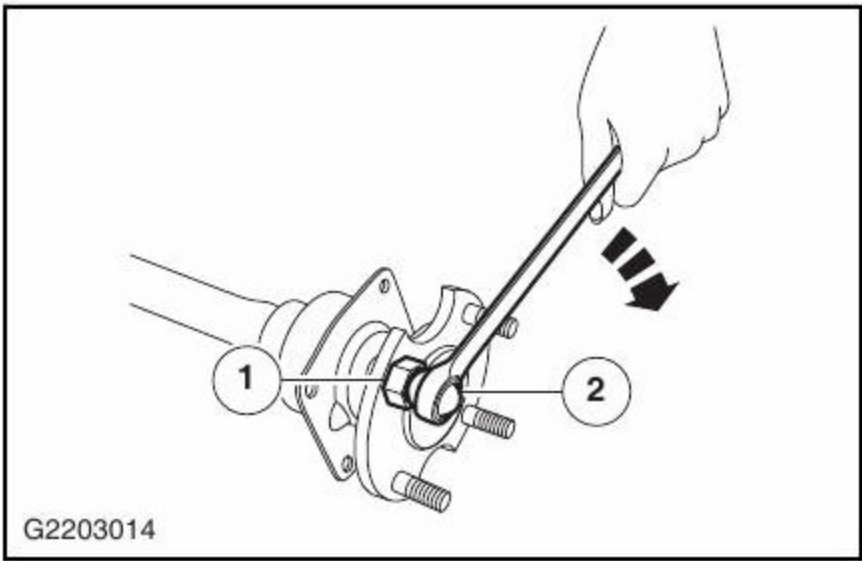
1. 清洁制动底板与半轴结合面的旧密封胶。



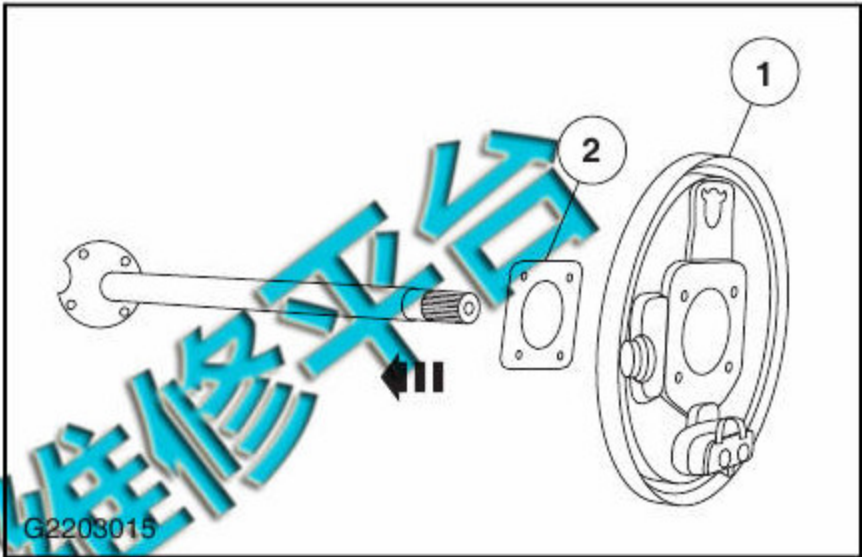
2. 使用专用工具安装半轴油封及油封保持架。
- 专用工具：09913-75520
- 通用工具：橡胶锤



3. 安装轮胎螺栓。
- 1 将轮胎螺栓装入法兰盘。
 - 2 安装垫圈 1 和螺母 2。
 - 3 将轮胎螺栓紧固到合适的位置。
 - 4 拆下螺母 2 和垫圈 1。

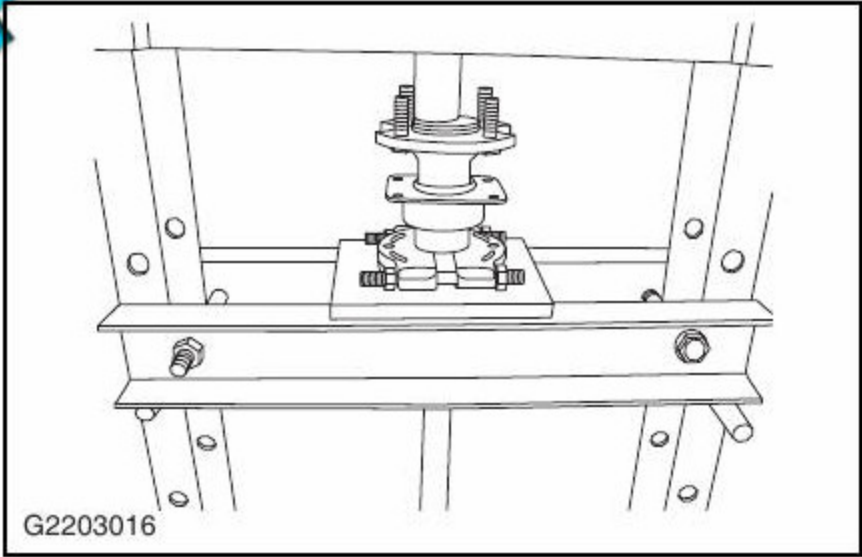


4. 安装制动底板 1 和轴承压板 2。

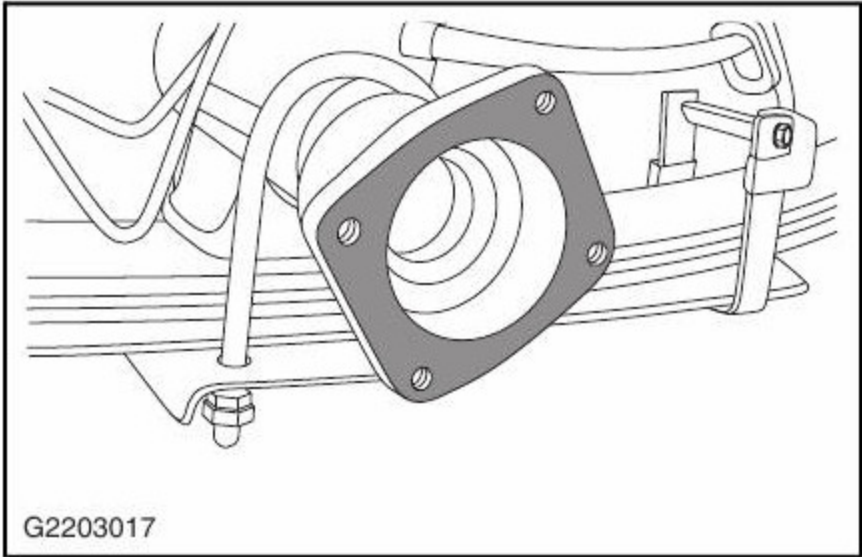


5. 使用液压装置依次将半轴衬套、轴承和挡圈压入。
- 通用工具：液压装置

- ⚠ 注意：安装半轴衬套时，使其内径的锥形面朝外，及朝向制动鼓侧。
- ⚠ 注意：安装半轴轴承时，使其密封面朝向制动鼓侧。
- ⚠ 注意：安装半轴挡圈时，应避免损坏挡圈外侧。



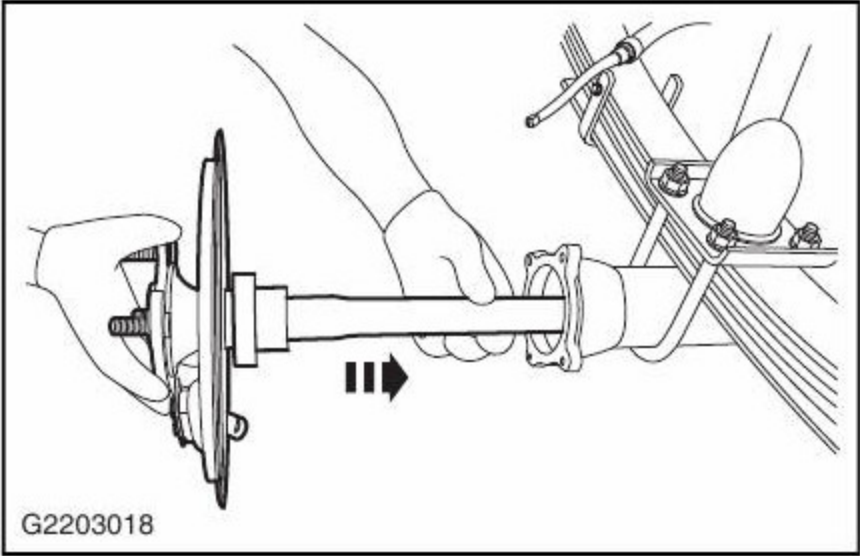
6. 在制动底板与半轴结合面上均匀涂抹 2 ~ 3 mm 厚度的密封胶。
- 材料：密封胶



7. 安装半轴。

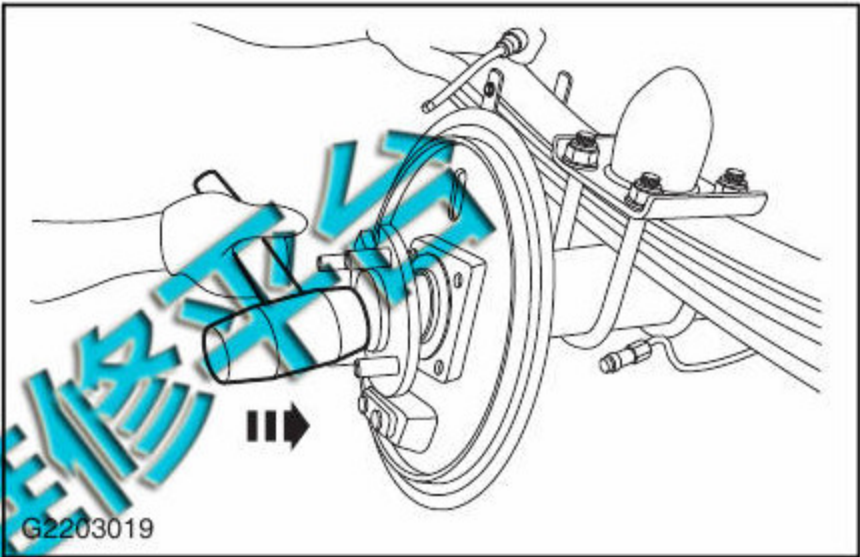
 **注意：**在安装半轴前，应在半轴油封唇口处涂抹润滑脂。

材料：锂基润滑脂



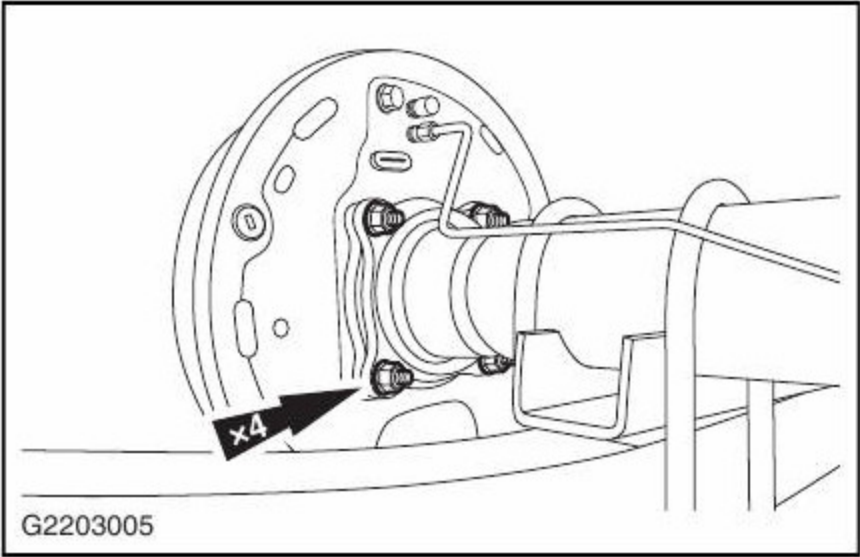
8. 将半轴安装到位。

通用工具：橡胶锤



9. 安装制动底板固定螺栓。

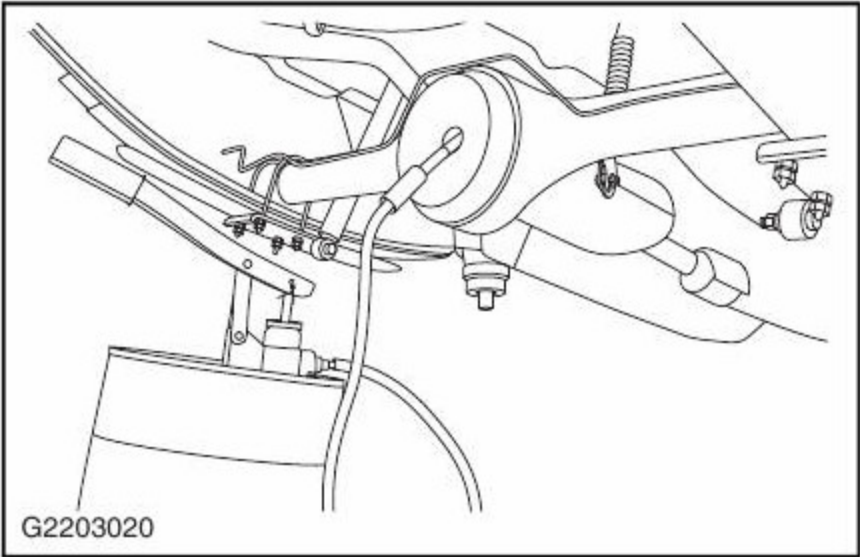
扭矩：23 Nm



10. 加注差速器油。

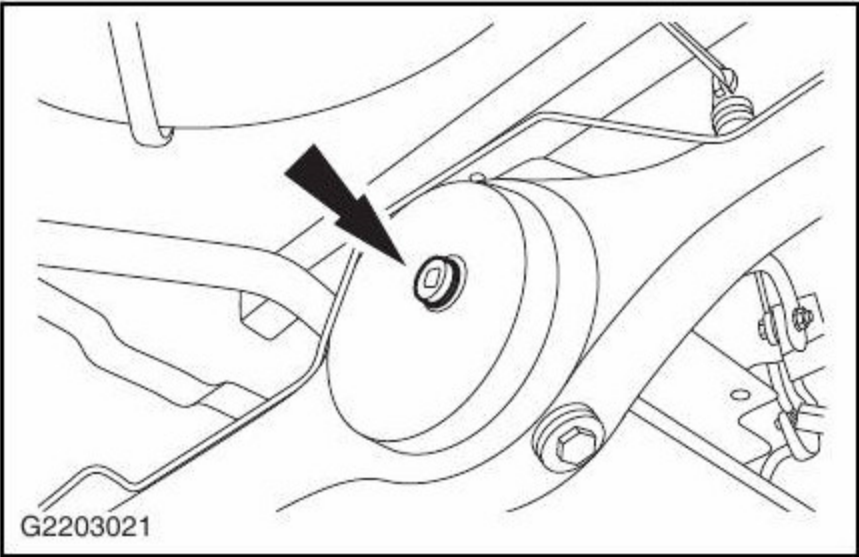
通用工具：加油桶

材料：齿轮油



11. 安装差速器加油螺塞。

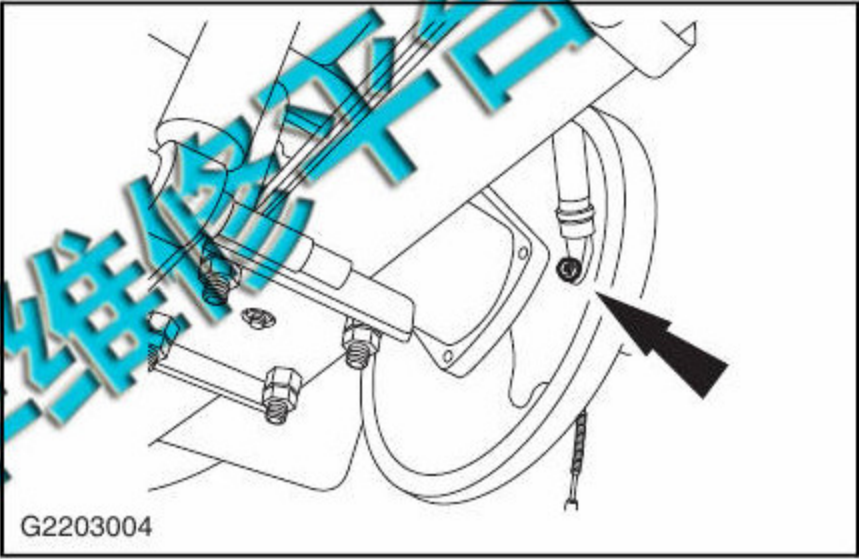
扭矩：15 ~ 25 Nm



12. 安装车轮转速传感器。

参考：车轮转速传感器 (2.3.7 防抱死控制，拆卸与安装)。

13. 安装驻车制动器拉索固定螺栓。



14. 安装制动分泵。

参考：制动分泵 (2.3.2 后鼓式制动器，拆卸与安装)。

15. 安装制动蹄。

参考：制动蹄 (2.3.2 后鼓式制动器，拆卸与安装)。

16. 安装制动鼓。

参考：制动鼓 (2.3.2 后鼓式制动器，拆卸与安装)。

17. 安装后轮。

参考：车轮与轮胎 (2.1.4 车轮与轮胎，拆卸与安装)。